

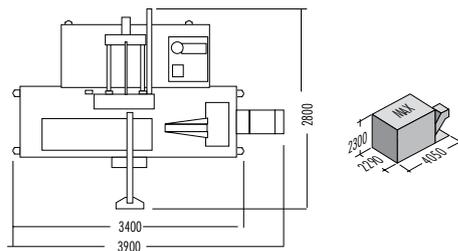


SHARK

460 KONNECT



ZUBEHÖRE - N° 1 - 2 - 3 - 4 - 14 - 30 - 33



	m/min	kW	kW	mm	kW	l	kW	l	mm	°	mm	mm	kg
	15÷200	9,2	11	6350x41x1,3	2,2	55	2x0,18	270	485	0°	460	460	4250



Shark 420 CNC HS 4,0 Automatische Bandsägemaschine in Zwei-Säulen-Bauweise für 0°-Schnitte auf Vollmaterial und Profilen aus Stahl, Edelstahl und Stahlliegierungen bis maximal 460 x 460 mm.

- Die automatische Bandsäge SHARK 460 KONECT, ist die praktische Lösung für die Probleme der Präzision und Qualität des Schnittes von Metallen auch von großen Dimensionen.

- Robuste Gusseisenstruktur zur Kompensierung der Schwingungen und zur Verbesserung der Maschinenstabilität und Lebensdauer der Sägebänder.

- Control Panel PC Quad Core 2.0Ghz, 8GB Ram, WINDOWS 10 und 17" Touchscreen-Display mit benutzerfreundlicher grafischer Oberfläche, die den Maschinenwärter bei der Vorbereitung, Optimierung und Bearbeitung von Aufträgen unterstützt.

- Betrieb ohne Bediener: Durch die Selbstpositionierung des Sägekopfes und der Schraubstöcke, die automatische Verwaltung der Reststücke und des Stumpfstoßschnittes erfolgt der Betrieb der Maschine vollautomatisch, wodurch die Programmier- und Eingriffszeiten des Maschinenwärters minimiert werden.

- Bewegung des Sägekopfes mittels Brushless-Motor auf Ø 40mm Kugelumlaufspindel zur adaptiven Steuerung der Schnittkraft, um die Reduktion von mechanischen Vibrationen zu gewährleisten. Die Auswuchtung mit Hydraulikzylinder verleiht der Maschine eine hervorragende Zerspanung.

- Hydraulikaggregat zum Vorschub der Zuführ- und Stirnschraubstöcke mit der Möglichkeit, den Spanndruck unabhängig von den beiden Schraubstöcken einzustellen.

- Zuführsystem mit 600mm-Hub (23") (wiederholbar zum Schneiden bei jeder Länge): die Gusseisenstruktur, der Schrittmotor, die auf vorgespannten gegenüberliegenden konischen Lagern montierte Spindel und die Kugelumlaufmutter garantieren die maximale Steifigkeit des Systems

für eine genaue und präzise Positionierung.

- Selbstausrichtender Zuführerschraubstock zum Vorschub von Stangen, auch wenn diese verformt sind.

- Max. Reststücklänge 120 mm + Schnittlänge (OPTIONAL Zuführerbacken zur Minimierung der Restlänge auf 30 mm + Schnittlänge).

- Das Sägeband Antriebsrad wird durch einen konischen Spannsatz befestigt, der eine optimale Befestigung ermöglicht. mit gleichzeitiger axialer Einstellmöglichkeit.

- Die Niederspannungs Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.

- Einstellbare Sägebandführungsköpfe aus Stahl mit kombinierter Rollen- und Hartmetallführungen und Regelventile für die herkömmliche Umlaufschmierung.

Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengeschmiersystems.

- Verstellung des Sägeband Laufrades für das Wechseln des Sägebandes direkt von der Bedienkonsole aus.

- Automatische Einstellung des vorderen Sägebandführung Kopfes zur Größe des Materials.

- Schnittverlauf Überwachung

- Maschinenleuchte und Laser für die genaue Positionierung des Werkstücks für nicht serienmäßige oder Anfangsschnitte.

- Rotationskontrolle des Bandes mit Sofortstopp im Falle eines blockierten Werkzeuges.

- Elektromechanisches Servosystem für die dynamische Sägebandspannung.

- Untergestell mit Kühlmittelwanne.

- Zwei Elektrotauchpumpen, die eine kontinuierliche Zuführung von großen Kühlflüssigkeitsmengen (120 Liter/min) sichern, für die Reinigung der Arbeitsfläche und die Abführung der Späne. Damit wird einehöchstmögliche Lebensdauer der Sägebänder gewährleistet.

- Kühlmittelpistole zum Abspülen der Arbeitsfläche.

- Späneräubbürste.

- Motorisierter Späneförderer.

- Signalleuchte und Alarmton im Falle eines Maschinennotstandes oder Programmende.

- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.

- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.

- Werkzeug, Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.

Folgende mögliche Optionen:

- Reststück-Optimierungssatz (Stangenreststück im maschinenspannstock gehalten - gutes Stück an der Abfuhrseite)

- Kühlmittelstandskontrolleinrichtung

- Hydraulische Bündelspanneinrichtung (max. 460x460 mm)

- Mikroprühsystem

